

## 1. EQUIPO DIRECTIVO

Director/a: D./D<sup>a</sup>. MARÍA JESÚS ANDRÉS BAHILLO

Período de nombramiento: del 01/09/2024 al 30/06/2028

Jefe/a de estudios: D./D<sup>a</sup>. VIRGINIA CABALLERO MARTÍNEZ

Secretario/a: D./D<sup>a</sup>. JESÚS SEVILLA MIGUEL

## 2. ÓRGANOS COLEGIADOS DE GOBIERNO

### 2.1 Consejo escolar

Consejo escolar . Fecha de constitución: 23/11/2018

Además del Director/a, Jefe/a de Estudios y Secretario/a, componen el Consejo Escolar:

#### **a) Representantes elegidos por el claustro**

D./D<sup>a</sup>. CARMEN SERRANO CARRILLO

D./D<sup>a</sup>. CRISTINA GALAZ BALLESTEROS

D./D<sup>a</sup>. EVA CARRERA SEBASTIÁN

D./D<sup>a</sup>. LUIS ÁNGEL CARNICERO TERÁN

D./D<sup>a</sup>. VIRGINIA CABALLERO MARTÍNEZ

#### **b) Representantes de los padres y madres de alumnos y alumnas**

D./D<sup>a</sup>. LAIDA AGOTE ERRAZQUIN

D./D<sup>a</sup>. JOSÉ MANUEL CASTRO DEL PINO

D./D<sup>a</sup>. NOELIA JUANA IRALA NOÉ

D./D<sup>a</sup>. YOLANDA PEINADO GOMEZ

#### **c) Representante del personal de Administración y servicios**

D./D<sup>a</sup>. MARÍA JESÚS HINOJAR GONZALO

#### **d) Representante Municipal**

D./D<sup>a</sup>. VIRGINIA TORRES CASTILLA

#### **e) Comisión de convivencia**

D./D<sup>a</sup>. JOSÉ MANUEL CASTRO DEL PINO

D./D<sup>a</sup>. LUIS ÁNGEL CARNICERO TERÁN

D./D<sup>a</sup>. M<sup>a</sup> JESÚS ANDRÉS BAHILLO

D./D<sup>a</sup>. VIRGINIA CABALLERO MARTÍNEZ

#### **f) Comisión económica**

D./D<sup>a</sup>.

#### **g) Miembro del Consejo Escolar designado para impulsar medidas educativas que fomenten la igualdad real y efectiva entre hombres y mujeres**

D./D<sup>a</sup>. CARMEN SERRANO CARRILLO